DTX 100 1-30

Equipado con:

• Silenciado motor de turbina. • Filtro de cartucho lavable, con efecto ciclón. Combina una excelente filtración y una elevada autonomía sin necesidad de intervención. • Manómetro en baño de glicerina. • Acero inox AISI 304. • Sacudidor de filtro automatico, restaura la acción filtrante rápidamente sin operaciones manuales. • Filtros (opcional) para polvo fino o HEPA. • Expulsión automática de líquidos. • Sistema para extracción del depósito de recogida. • Robusto espacio porta accesorios integrado. • Estructura en acero anti vuelco. • Rueda pivotante en poliuretano anti marca con freno.

Dotación de serie:

• 1 µm duster filter

Opcional:

• Liquids expulsion Lanza

• Saco separador de viruta zincado

	DTX100 1-30
código	0.045.0004
potencia absorbida W	3000
n° / type motor	1 / inducción
depresión columna	31.4 kPa (3200 mmH2O)
caudal aire	89 l/s
capacidad depósito/capacidad de carga útil/capacidad de líquido	100 l / 70 l / 90 l
nivel de ruido	<74 dB(A)
tensión	400 V~50 Hz (3Ph)
superficie de filtración	15000 cm²
capacidad de filtración	1 µm
cable de alimentación	10 m
dimensiones/peso	64x88x168cm/127,2 Kg-280.4 lbs