## DTV 70 SH

**Dotación de serie:**

• Filtros dobles

**Opcional:**

• Cesto porta flotador zincado

• Flotador

**Equipado con:**

• Silenciado motor de turbina. • Filtro de cartucho lavable, con efecto ciclón. Combina una excelente filtración y una elevada autonomía sin necesidad de intervención. • Manómetro en baño de glicerina. • Barnizado por epóxis. • Sacudidor de filtro automatico, restaura la acción filtrante rápidamente sin operaciones manuales. • Filtros (opcional) para polvo fino o HEPA. • Expulsión automática de líquidos. • Sistema para extracción del depósito de recogida. • Robusto espacio porta accesorios integrado. • Estructura en acero anti vuelco. • Rueda pivotante en poliuretano anti marca con freno.

| | DTV70 1-30 SH |
|---|---|
| código | 0.045.0203 |
| potencia absorbida W | 3000 |
| n° / tipo motor | 1x inducción |
| depresión columna | 31.4 kPa (3200 mmH2O) |
| caudal aire | 89 l/s |
| capacidad depósito/capacidad de carga útil/capacidad de líquido | 70 l / 45 l / 60 l |
| nivel de ruido | <74 dB(A) |
| tensión | 400 V~50-60 Hz (3Ph) |
| superficie de filtración | 12000 cm² |
| capacidad de filtración | H class |
| cable de alimentación | 10 m |
| dimensiones/peso | 64x88x168cm/127,2 Kg-280.4 lbs |