



DTV 70 SH



Equipado con:

- Silenciado motor de turbina. • Filtro de cartucho lavable, con efecto ciclón. Combina una excelente filtración y una elevada autonomía sin necesidad de intervención.
- Manómetro en baño de glicerina. • Barnizado por epóxido. • Sacudidor de filtro automático, restaura la acción filtrante rápidamente sin operaciones manuales. • Filtros (opcional) para polvo fino o HEPA. • Expulsión automática de líquidos. • Sistema para extracción del depósito de recogida. • Robusto espacio porta accesorios integrado.
- Estructura en acero anti vuelco. • Rueda pivotante en poliuretano anti marca con freno.

Dotación de serie:

- Filtros dobles



Opcional:

- Cesto porta flotador zincado



- Flotador



	DTV70 1-30 SH
código	0.045.0203
potencia absorbida W	3000
nº / tipo motor	1x inducción
depresión columna	31.4 kPa (3200 mmH2O)
caudal aire	89 l/s
capacidad depósito/capacidad de carga útil/capacidad de líquido	70 l / 45 l / 60 l
nivel de ruido	<74 dB(A)
tensión	400 V~50-60 Hz (3Ph)
superficie de filtración	12000 cm ²
capacidad de filtración	H class
cable de alimentación	10 m
dimensiones/peso	64x88x168cm/127,2 Kg-280.4 lbs